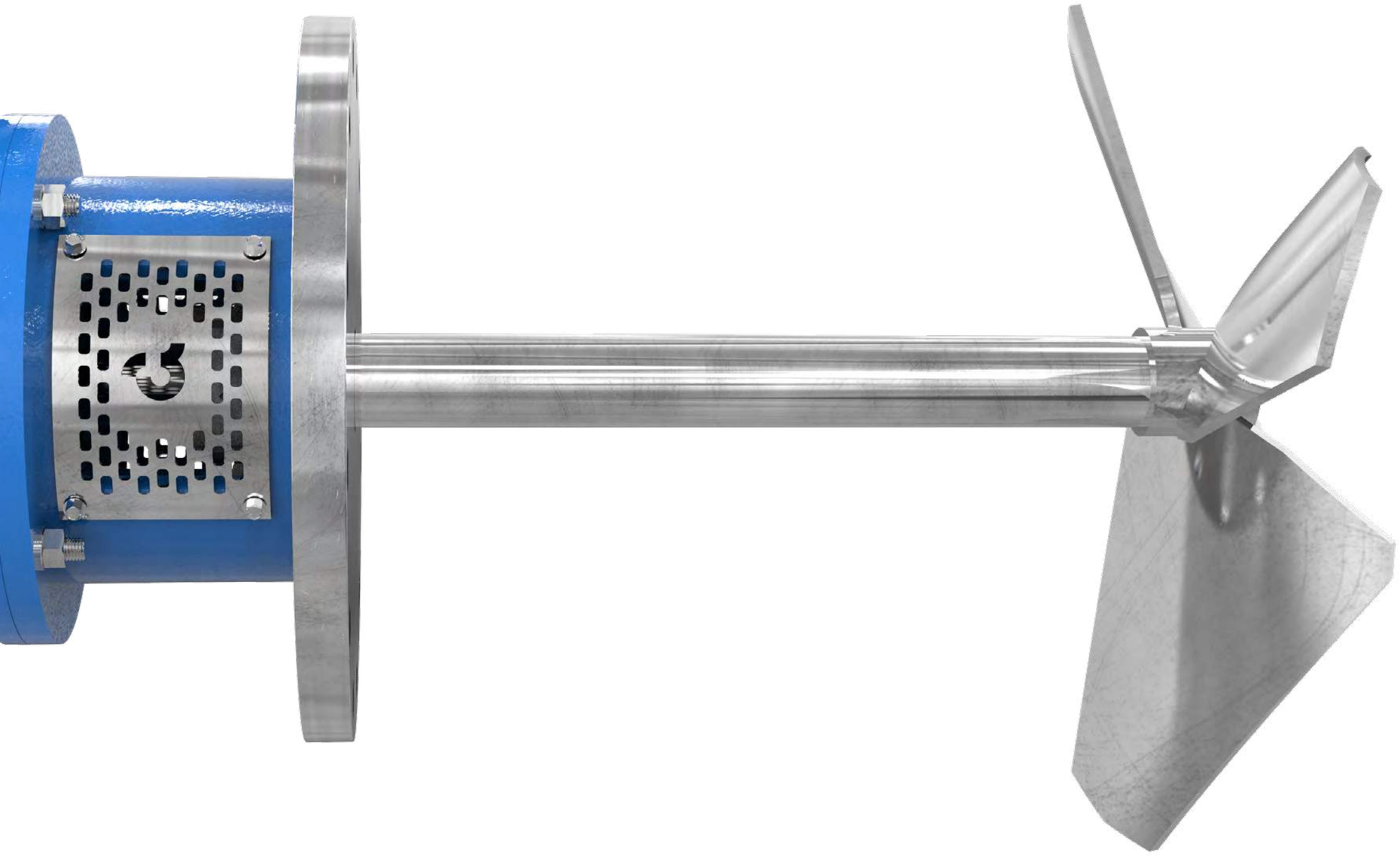
Autmix® Flow

MIXING SOLUTIONS

órbita hidráulica

Brochure de productos



MIXING SOLUTIONS

Contenidos

Autmix® *Flow* 3

Servicios 6

Industrias 7

I+D 8

Agitadores Industriales **10**

Verticales RT 12

Compactos CT 16

Horizontales ZB 20

Ancla NC 24

Rotor-estator RE 28

Magnéticos MG 32

Móviles 34

Accesorios

Sistemas de elevación 36

Sistemas de estanqueidad 38

Sistemas de refrigeración 40

Desmontaje a tanque lleno 41

AUTOFLOC® **42**

Autmix® *Flow*
MIXING SOLUTIONS

Órbita hidráulica

Somos una división icónica de *Autmix Industrial Group* por la innovación y el desarrollo de soluciones para los procesos de agitación y mezcla más exigentes.

Contamos con una enorme cantidad de casos prácticos llevados a cabo con éxito a nivel internacional; dos puntos de fabricación en México y España y oficinas en Estados Unidos. Además de una sólida red de distribuidores y servicio técnico en varios países.

Autmix es: *Innovación que fluye.*
Con una amplia experiencia en diversas disciplinas de ingeniería, desarrollamos proyectos tecnológicos para la industria. Aportamos valor a través de la integración de soluciones avanzadas, optimizando al máximo los recursos de nuestros clientes, proveedores y colaboradores.

Consulta información actualizada en autmix.com

Servicios

Diseñamos y fabricamos equipos de agitación y mezcla garantizando la máxima calidad.

La modularidad en el diseño de nuestros agitadores nos permite adaptarnos a la necesidad de cada proyecto, asegurando una alta rentabilidad y un rápido retorno de inversión.

¿Qué ofrecemos?

- Diseño a la medida.
- Amplia garantía de los equipos.
- Materiales de máxima calidad.
- Puntualidad en tiempos de entrega.
- Extensa variedad de tipos de móviles.
- Servicio post-venta, repuestos originales de entrega inmediata.
- Herramientas de diseño y simulación de última tecnología.
- Soporte técnico especializado y cualificado 24/7.

Industrias

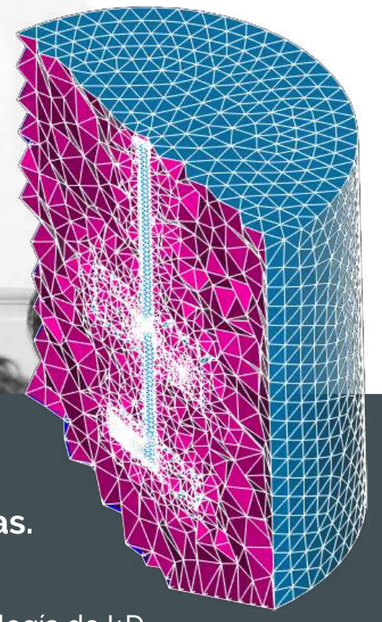
Soluciones eficientes para todo tipo de procesos industriales.

- Alimentos y bebidas
- Farmacéutica
- Cosmética
- Química
- Minería
- Petróleo y gas
- Tratamiento de aguas
- Azúcar
- Pintura
- Papel

I+D

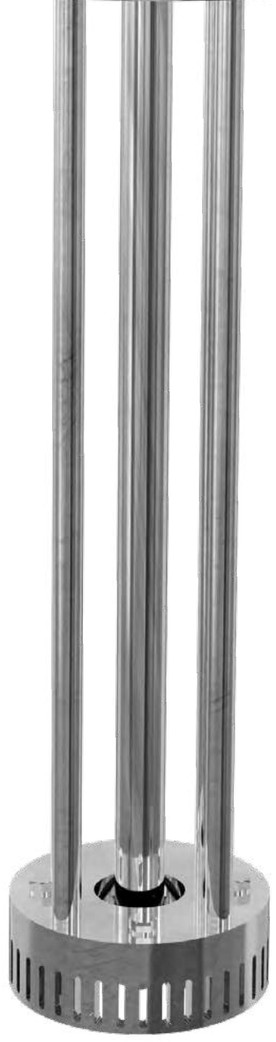
Experiencia, tecnología, e innovación en
un equipo multidisciplinario.
El departamento de investigación y desarrollo
se dedica de forma continua a la mejora
y creación de nuevos productos a partir de
procesos basados en el método científico.

Con las herramientas más avanzadas de
modelado matemático, a la par de simulaciones
CFD y FEA, analizamos e interpretamos datos
muy precisos de los distintos componentes,
necesarios para garantizar el objetivo de la
agitación propuesta.



Claridad y seguridad en cada una de las tareas.

- Tecnología desarrollada con base en rigurosa metodología de I+D.
- Especialistas comprometidos con la máxima calidad y funcionalidad.
- Generación de modelos matemáticos para el desarrollo de los equipos.



Agitadores Industriales

Desde la emulsión hasta la cristalización.
Lleva tus procesos con la máxima calidad
mediante avanzados sistemas de agitación.

VERTICALES
RT

Mezcladores de máxima eficiencia y alto rendimiento energético para cualquier tipo de industria.

Mega RT(G)

Extensos por naturaleza. Funcionales para todo tipo de industria por su gran volumen.

- Motores de 18.5 - 400 kW.
- De 20 - 125 rpm.
- 6 000 - 20 000 mm.
- 2 000 - 10 000 mm.
- Depósitos grandes (Mayor a 20 m³).

SUJECIONES

Brida Linterna Placa

Inter RT(N)

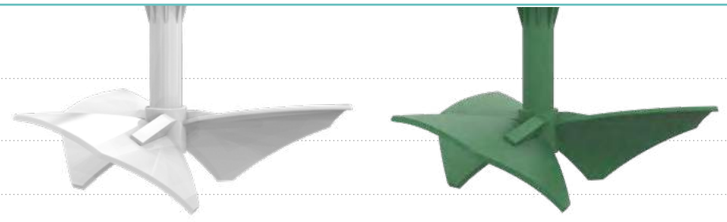
Distribuyen flujo de manera eficiente; adaptables para cualquier proyecto.

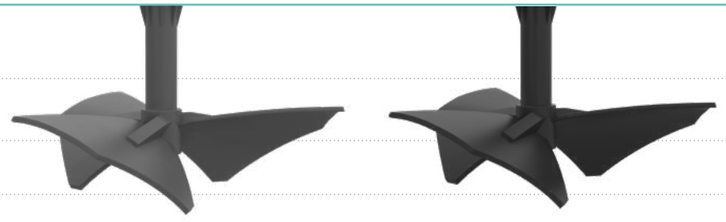
- Motores de 3.7 - 18.5 kW.
- De 20 - 125 rpm.
- 2 000 - 6 000 mm.
- 2 000 - 10 000 mm.
- Depósitos medianos (Entre 5 m³ a 20 m³).

SUJECIONES

Brida Linterna Placa

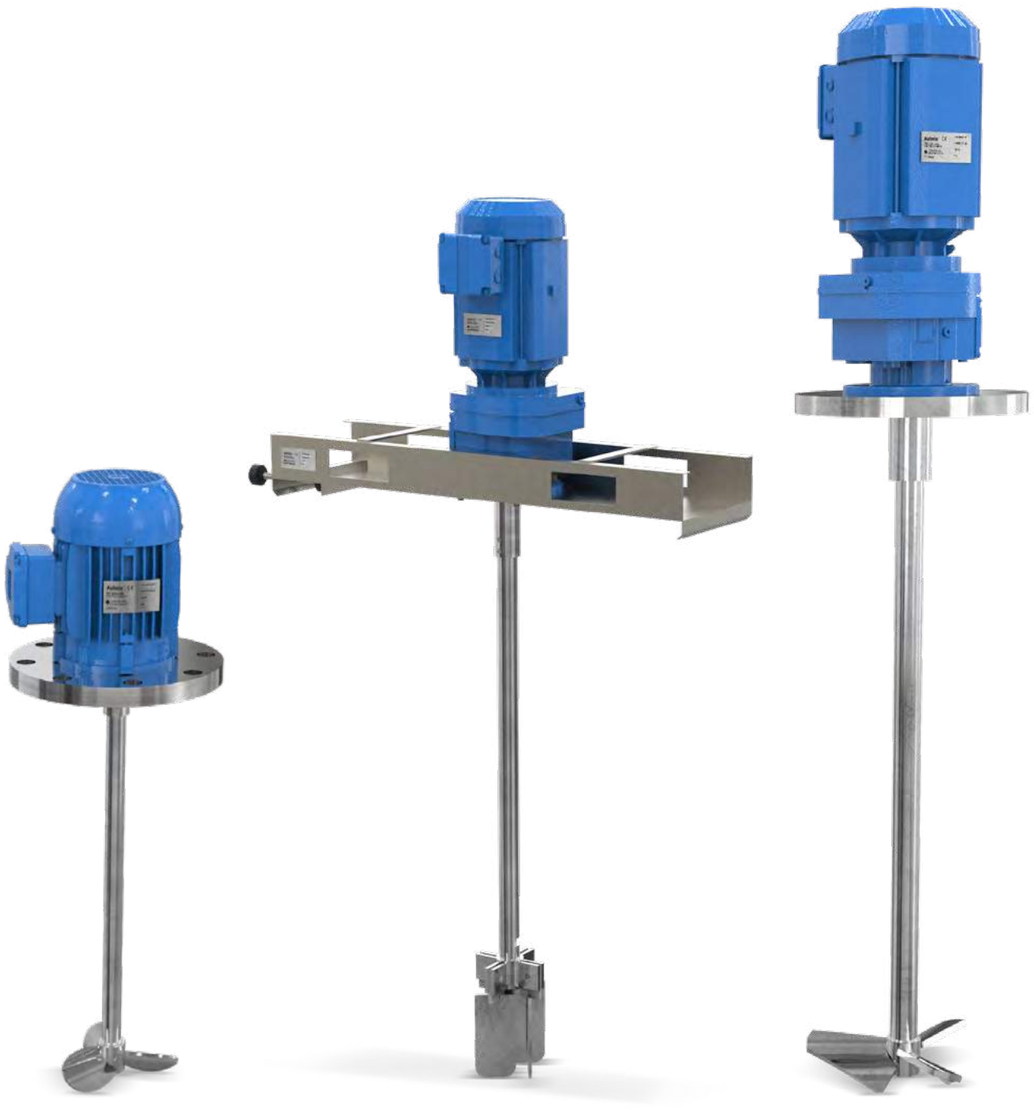
RECUBRIMIENTOS
ANTICORROSIVOS
ANTIABRASIVOS

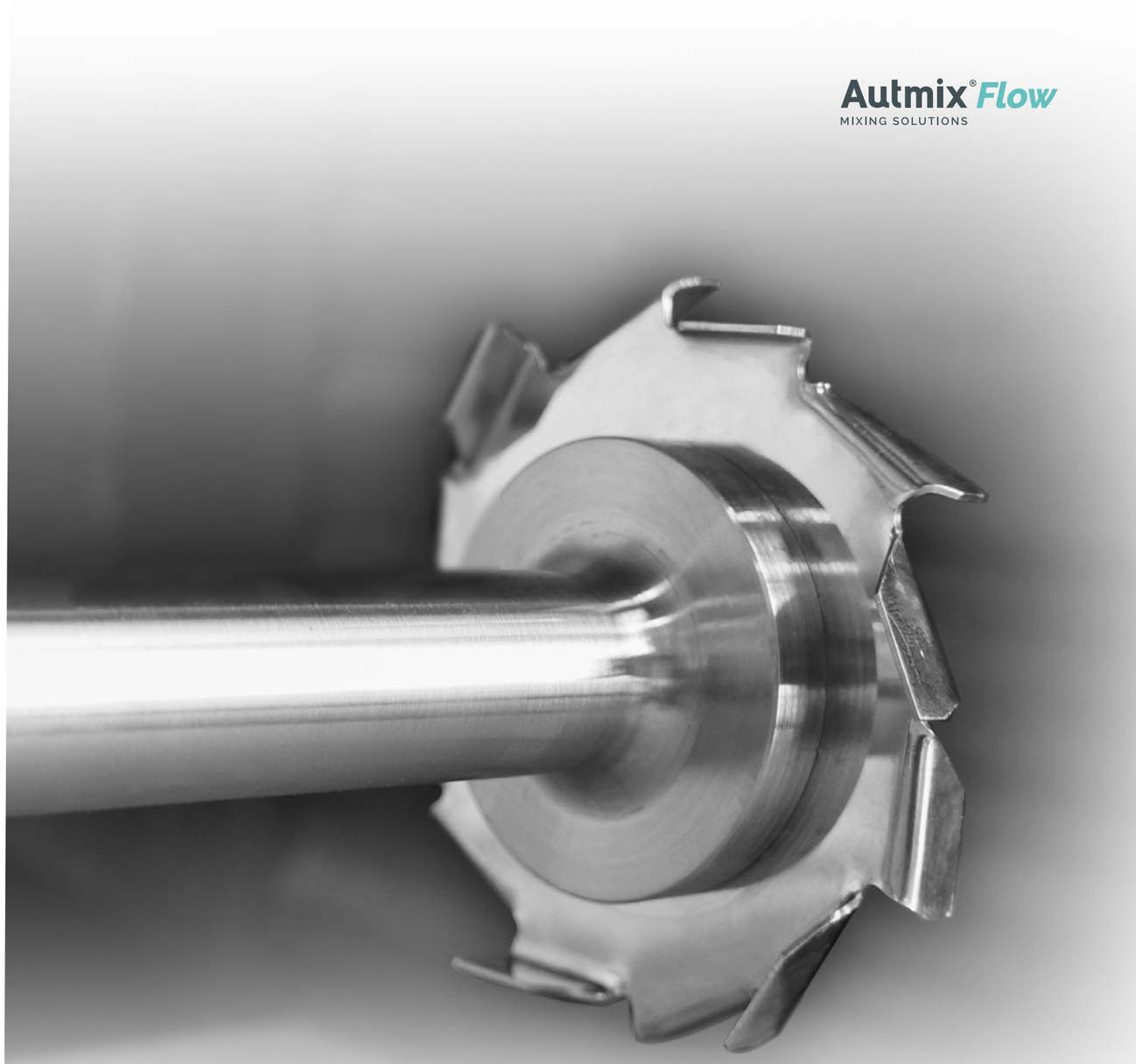




- PVDF
- Halar
- Goma butilo
- Ebotinado

COMPACTOS CT





Rotación a altas revoluciones por minuto
para volúmenes pequeños.

Sincronismo CT(F)

Para procesos con fluidos de baja viscosidad.
Alcanza elevadas velocidades rotativas.

- Motores de 0.55 - 2.2 kW.
- (50Hz) (750, 1 000, 1 500 rpm) y (60Hz) (900, 1 200, 1 800 rpm).
- 250 - 1 500 mm.
- Hasta 200 mm.
- Depósitos de 0.3 m³ a 7 m³.

SUJECIONES

Brida · Linterna · Placa · Pinza · Torreta

Reductor CT(R)

Adaptables a una extensa variedad de móviles.
Alta capacidad de bombeo.

- Motores de 0.37 - 5.5 kW.
- De 100 - 350 rpm.
- 250 - 1 500 mm.
- 150 - 400 mm.
- Depósitos de 0.5 m³ a 7 m³.

SUJECIONES

Brida · Linterna · Placa · Pinza

Montaje IBC CT(I)

Flujo axial y versatilidad de mezcla
dentro de tanques IBC.

- Motores de 0.75 - 5.5 kW.
- De 100 - 300 rpm.
- 250 - 1 500 mm.
- 150 - 400 mm.
- Depósitos IBC/CRG (De 1 m³ a 4 m³).

SUJECIONES

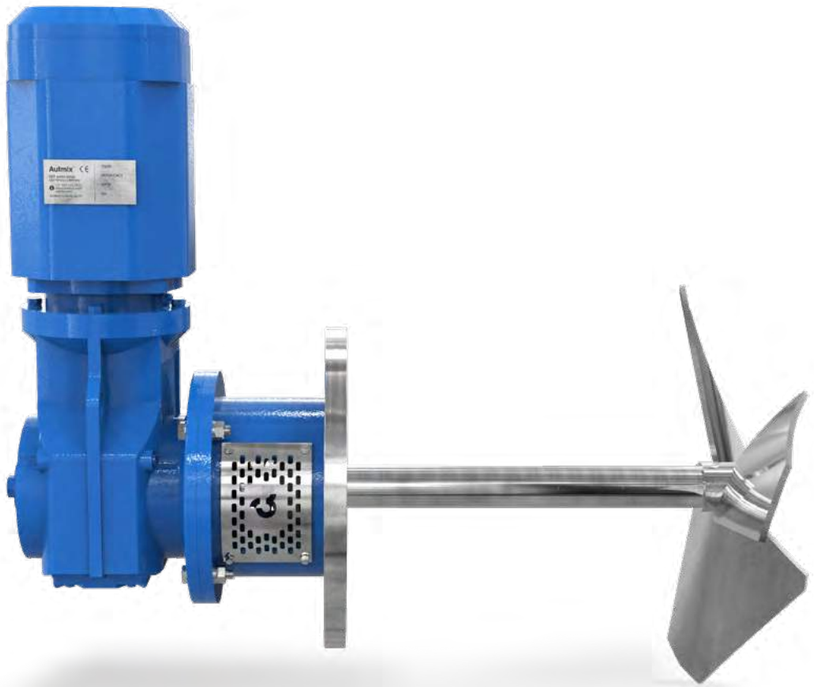
Soporte especial para reactores IBC/CRG

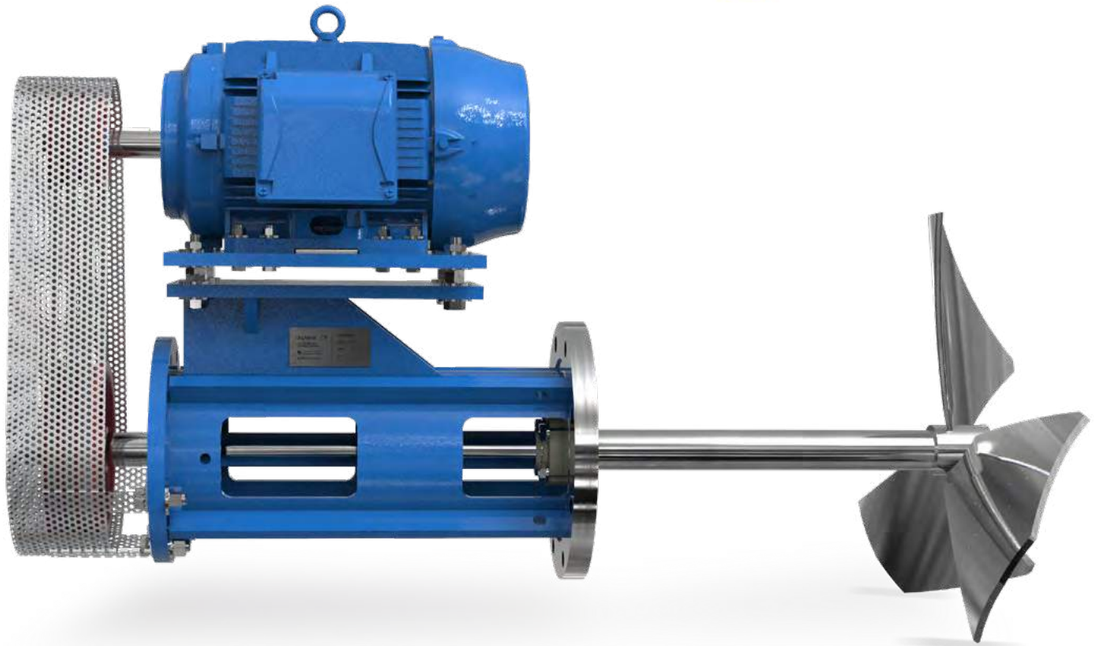
MÓVIL

Turbina axial plegable inactiva · Turbina axial plegable en funcionamiento

HORIZONTALES Y DE FONDO ZB

Eficiencia en una alta gama de procesos.





Reductor ZB(R)

Configuración estandarizada y compacta.
Ofrecen distintas opciones de montaje.

- Motores de 3 - 75 kW.
- De 100 - 300 rpm.
- Hasta 1 800 mm.
- 150 - 500 mm.
- Depósitos de 3 m³ a 1 000 m³.

SUJECIONES

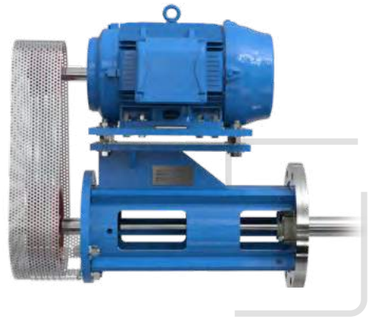
Brida Linterna Placa

Poleas y correas ZB(P)

Sistema de transmisión capaz de trabajar a altas temperaturas y en las condiciones más exigentes.

- Motores de 7.5 - 75 kW.
- De 100 - 300 rpm.
- Hasta 1 800 mm.
- 150 - 500 mm.
- Depósitos de 3 m³ a 1 000 m³.

SUJECIONES



Brida

ANCLAS NC

Favorecen el movimiento de todo el producto
del tanque en medios con alto nivel de viscosidad.

Estándar NC(S)

Ideal para operaciones de intercambio de temperatura y homogeneización.

- Motores de 2.2 - 90 kW.
- De 5 - 60 rpm.
- 1 000 - 9 000 mm.
- Hasta 6 000 mm.
- Depósitos de 0.5 m³ a 90 m³.

Helicoidal NC(H)

Gran eficiencia para productos con viscosidad muy elevada.

- Motores de 2.2 - 45 kW.
- De 5 - 60 rpm.
- 1 000 - 9 000 mm.
- Hasta 6 000 mm.
- Depósitos de 0.5 m³ a 90 m³.

Contrarrotación NC(T)

Doble rotación en sentidos contrarios para tareas de gran exigencia.

- Motores de 2.2 - 90 kW.
- Hélice: 100 - 1 800 rpm. | Ancla: 5 a 60 rpm. | Eje central: 50-300 rpm.
- 1 000 - 9 000 mm.
- Hélice hasta 500 mm. | Ancla hasta 6 000 mm.
- Depósitos de 0.5 m³ a 90 m³.

SUJECIONES

Brida

Linterna

Placa

ROTOR-ESTATOR RE

Alto nivel de cizallamiento de flujo radial.

Rotor-Estator RE(S)

Perfecto para procedimientos de emulsión y tratamiento de fluidos con diversa viscosidad.

- Motores de 2.2 - 55 kW.
- (50Hz) (750, 1 000, 1 500 rpm).
- (60Hz) (900, 1 200, 1 800 rpm).
- 2 000 mm.
- Hasta 400 mm.
- Depósitos de 0.1 m^3 a 7 m^3.

SUJECIONES

Linterna

TIPOS DE ESTATOR

Estándar

Realiza diversas operaciones de manera controlada y funcional. La opción ideal para múltiples procesos.

Ranurado

Dispersa y desintegra productos de tipo fibroso: tejidos (vegetal o animal), caucho y polímeros elásticos.

Emulsor

Tareas de emulsión con resultados homogéneos gracias a su alta cizalladura.

MAGNÉTICOS
MG

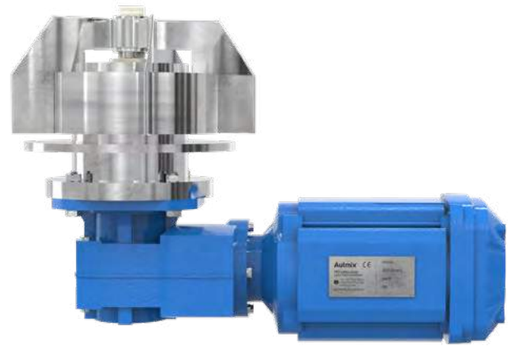
Tecnología de transmisión magnética.
Diseño compacto y eficiente para procesos de alta inocuidad.

Serie MG(S)

- Motores de 0.55 kW.
- 400 rpm.
- 230 - 460 V.
- De 150 mm.
- Depósitos de 0.1 - 5 m^3.

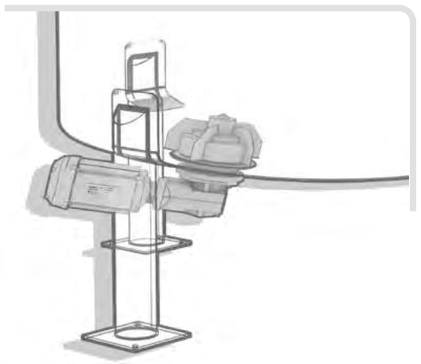
Serie MG(N)

- Motores de 0.75 kW.
- De 200 rpm.
- 230-460 V.
- De 300 mm.
- Depósitos de 3 - 15 m^3.



SUJECIÓN

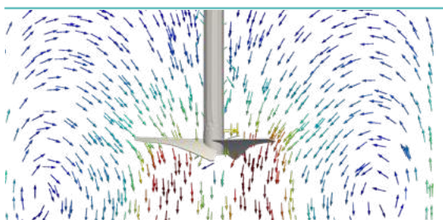
Brida



MÓVILES

Perfiles axiales

Velocidad, flujo axial y alto nivel de bombeo.



Gamma

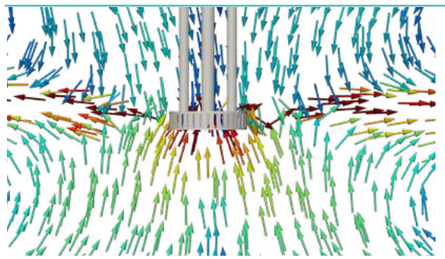
Stokes

Nabla

Sabre

Discos de alto corte

Para procedimientos de flujo radial con elevado nivel de cizallamiento.

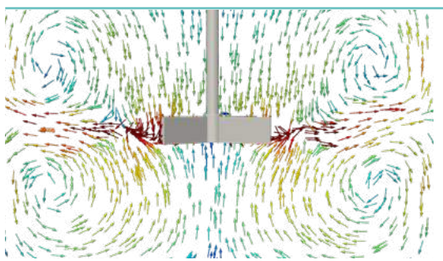


Rotor-estator

Cowles

Turbinas

Diseño clásico, sencillo y completo para diferentes procesos de agitación.



Rushton

Turbina axial

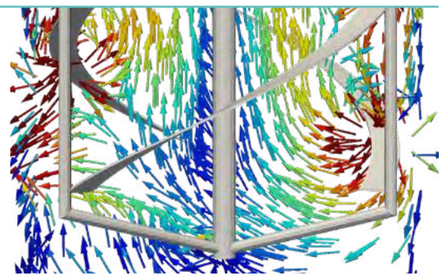
Turbina radial

Anclas

Ideal para fluidos viscosos; fabricado a la medida del tanque.

Estándar

Helicoidal

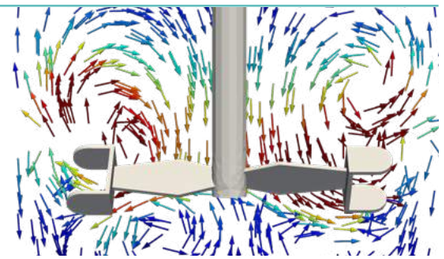


Múltiples usos

Versatilidad en procesos de agitación para fluidos con viscosidad baja y elevada.

Marina

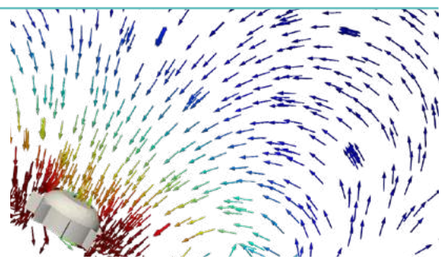
Doble-flujo



Hélice magnética

Diseño especializado para funcionar en levitación magnética con máxima inocuidad.

Magnética



SISTEMAS DE ELEVACIÓN

Los sistemas de elevación para agitadores de *Autmix Flow* cuentan con un mecanismo por medios manuales o automáticos que permite el libre desplazamiento vertical para las distintas necesidades.

Sistema manual

Accionamiento manual.
Elevación por medio de contrapeso.

Variedad de materiales de fabricación disponibles de acuerdo con el tipo de proceso: acero carbono, acero inoxidable —AISI 304 y AISI 316—.

Sistema automático

Accionamiento automático.
Eléctrico mediante servo.

Opcional: Sistema de detección que identifica la distancia con el borde del reactor para una operación con total seguridad.

SISTEMAS DE ESTANQUEIDAD

Sellos mecánicos

La opción más eficiente y diversa en temas de estanqueidad.

Sello de cartucho

Diseñados para una fácil y rápida instalación gracias a sus componentes preensamblados.

- Simples o dobles.
- Cuenta con rodamientos internos que prolongan el tiempo de vida útil.

Sello simple

Eficientes y flexibles. Los sellos simples están compuestos por un conjunto de pares de caras de roce, una rotativa y una estática. Una opción sencilla y económica.

- Versatilidad en aplicaciones.
- Instalación interna o externa al tanque.

Sello doble

Máximo sellado para situaciones críticas y menor deterioro. Compuesto por dos conjuntos de pares de cara de roce.

- Apto para mantener un entorno seguro con el uso de sustancias volátiles o en ambientes explosivos.
- Sistema externo de refrigeración requerido.

Prensaestopas

Adaptables a la velocidad de rotación y presión.

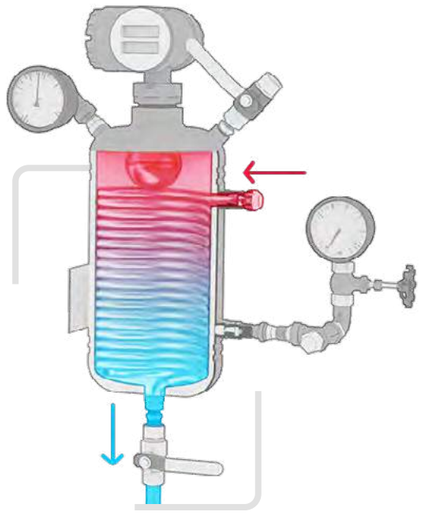
- Variedad de materiales de estopa: PTFE, grafito y fibra de vidrio.
- Distintas propiedades de resistencia química y temperatura.
- Empleados como sistema de seguridad al instalarlo junto con un sello mecánico.

Retenes

Para presiones moderadas y agitadores de montaje vertical. Los retenes son los sistemas de estanqueidad más simples con una gran variedad de opciones a escoger.

- Simples, doble labio, con uno o dos resortes.
- Diversidad de materiales: teflón, EPDM, nitrilo, silicona, vitón y más.
- Fácil montaje y mantenimiento.

SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

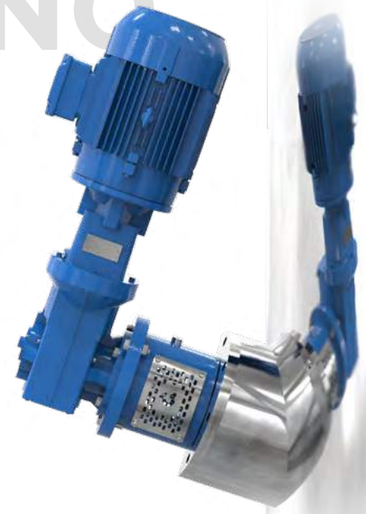


Sistema de termosifón

Sistema de refrigeración por excelencia para sellos mecánicos. Funciona de manera autónoma, lo que representa practicidad y menor desgaste.

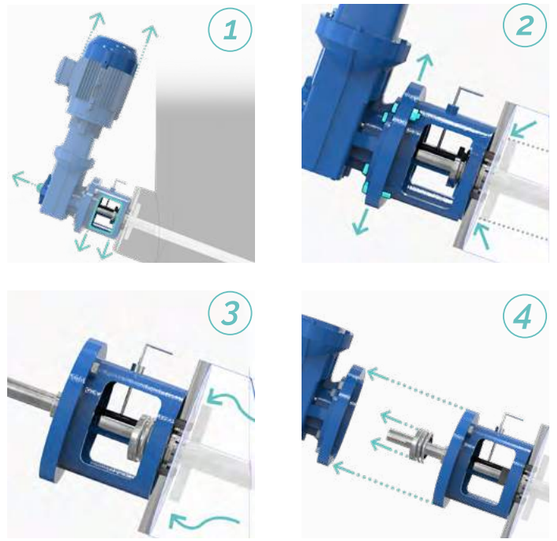
- Ideal para la refrigeración de las caras del sello mecánico, las cuales alcanzan altas temperaturas debido a la fricción constante.

DESMONTAJE A TANQUE LLENO



Practicidad en tareas de mantenimiento

El sistema de desmontaje a tanque lleno brinda facilidad al momento de reemplazar un sello mecánico y/o dar mantenimiento al motor y reductor en agitadores horizontales y de fondo.



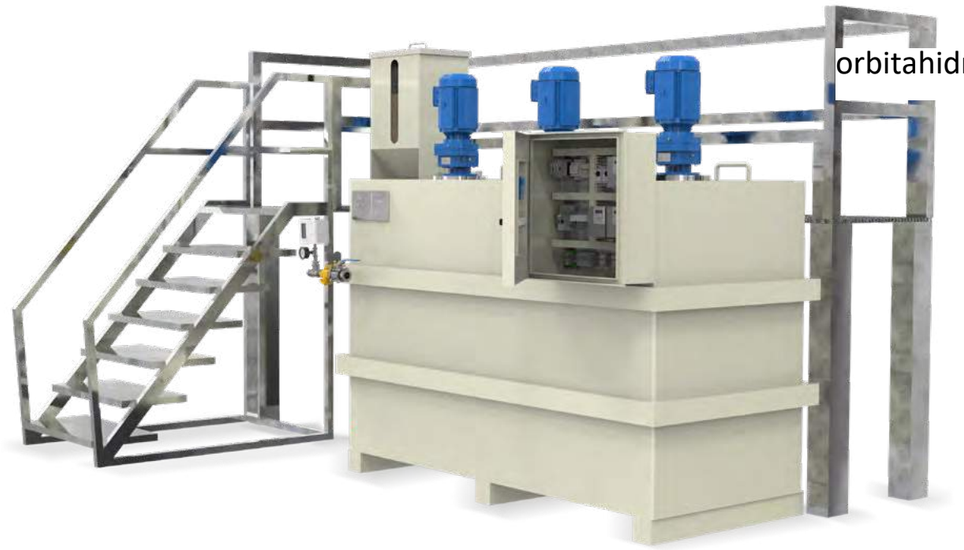
Paso a paso

1. Desmontar las tapas de ventana de la linterna, eje hueco del reductor y ventilador del motor.
2. Desatornillar los tornillos de unión de la brida superior de la linterna y retirar los tornillos de extracción para separar el reductor.

   ⚠ Cuando el sello mecánico haya sido retirado de su alojamiento, se percibirá la salida de fluido.
3. Reemplazar los tapones por tornillos para unir el plato de estanqueidad y evitar salida del producto.
4. Desatornillar el eje, extraer el reductor y retirar cuidadosamente el sello mecánico.

AUTOFLOC®

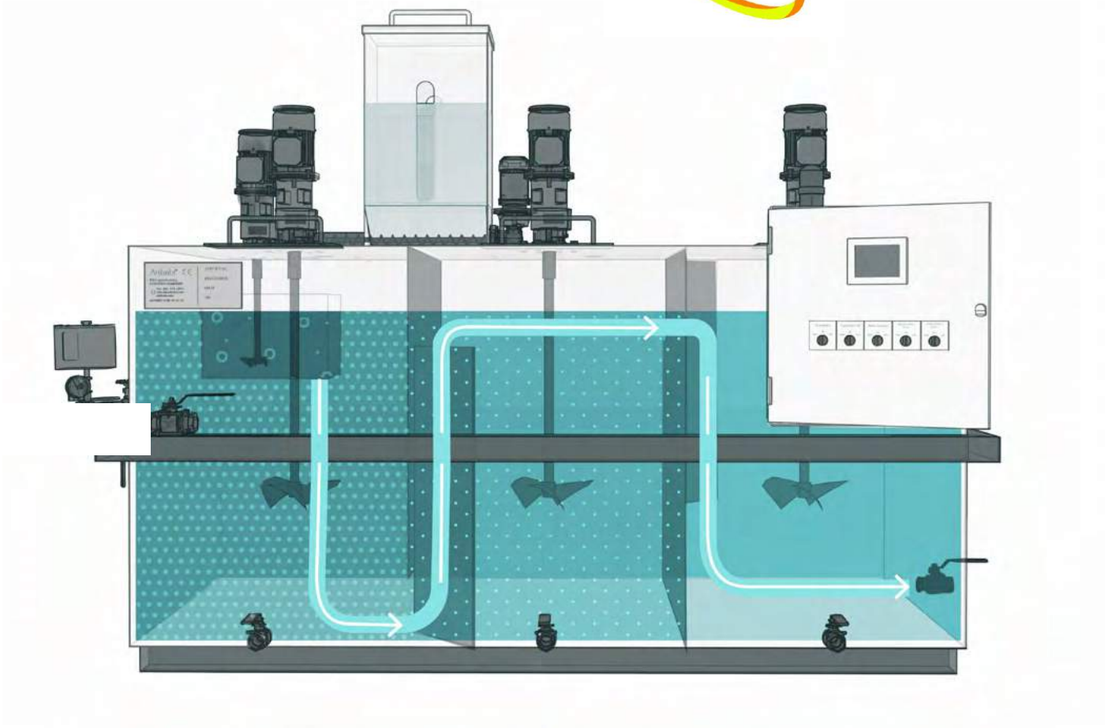
Facilita la dosificación durante la preparación de polímeros utilizando la aglomeración de las partículas en suspensión.



orbitahidraulica.com

Características

- Capacidad de 200 - 15 000 m³.
- Válvula para el control de flujo.
- Detector de nivel con señal de aviso.
- Velocidad variable de agitadores.
- De 2 a 4 tinas, dependiendo del volumen de producción.
- Tolva dosificadora para colocar el polímero.
- Panel de control ajustable a las necesidades del proceso.



1

Preparación

Se prepara la mezcla del agua y polímero con agitación constante.

2

Maduración

El fluido preparado permanece en el compartimiento y continúa hacia una segunda tina para homogeneizar la solución.

3

Dosificación

El producto ya madurado y listo para su uso permanece en la cámara de dosificación, asegurando la calidad del polímero.

Distribuidor Autorizado

Autmix®

INDUSTRIAL
GROUP